

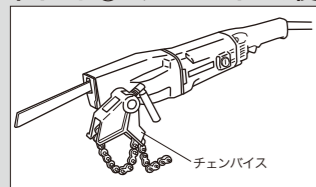
CR 17Y(S)用 ダイヤモンド湾曲セーバソーブレード 200mm/250mm/**NEW** 280mm



鋳鉄管の切断方法

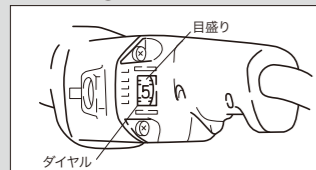
鋳鉄管を切断する際は、以下の点にご注意ください。

ポイント①: チェンバイスを使用してください



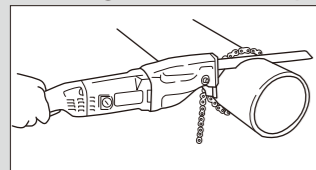
- ・チェーンバイスを使用することで効率的に切断できます。

ポイント②: ブレードのスピードは最高速で



- ・変速ダイヤルの目盛り4~5でご使用ください。
- ・ダイヤモンドブレードは高速で使用するにより、効率的に切断することができます。

ポイント③: 切り始めと切り終わりは軽い力で



- ・鋳鉄管に軽くブレードを当てた状態でスイッチを入れ、徐々に切り込んでください。
- ・ブレードに力をかけ過ぎるとブレードの寿命を早める原因となります。
- ・特に切り始めと切り終わりには軽い力で切断してください。

切断時間の目安*

ブレード長	鋳鉄管	切断時間
200mm	75A	約2~3分
250mm	100A	約3~4分
280mm	150A	約6~9分

*ブレードの状態や被削材により切断時間が延びる場合があります。

コード No.	寸法 mm		販売単位 枚	被削材 鋳鉄管寸法	価格
	全長	基板厚			
0037-1201	200	1.6	1	75A	5,800
0037-1202	250	1.6	1	100A	6,800
NEW 0037-1203	280	1.6	1	150A	7,800

ブレード取付可能製品



チェーンバイス付 電子セーバソー CR 17Y(S) ¥80,400

形名	切断能力 mm	電源 V	電流 A	消費電力 W	ストローク		質量 kg	コード m
					数 min ⁻¹ (回/分)	量 mm		
CR 17Y(S)	パイプ、 ステンレスパイプ:216※	単相 100	12	1,150	800~2,000	26	3.9	2心 2.5

標準付属品: 湾曲ブレード No.163、六角棒スパナ、チェーンバイス、ケース
※全長 350mm 湾曲ブレード使用時

別売部品 CR 17Y(S)用湾曲セーバソーブレード

CR 17Yにもご使用いただけます

ブレードNo.	ブレード形状	寸法 mm		山数/ インチ	コードNo.	価格	販売 単位 枚
		全長	刃厚				
No.161	刃先材質:マトリックスII (SKH56)	200	1.6	8	0032-5282	¥11,600	5
No.162	刃先材質:マトリックスII (SKH56)	250	1.6	8	0032-5283	¥13,600	5
No.163	刃先材質:マトリックスII (SKH56)	300	1.6	8	0032-4684	¥16,000	5
No.164	刃先材質:マトリックスII (SKH56)	350	1.6	8	0032-4685	¥21,400	5

■ハイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。
(刃先材質)マトリックスII: ステンレス切断に最適です。

- 安全上のご注意**
- ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
 - 取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。



品質第一主義

工機ホールディングス(株)勝田工場・佐和工場は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO9001:2008」を2010年に、「ISO9001:2015」を2017年に取得しました。



環境重視経営

工機ホールディングス(株)勝田工場・佐和工場・三京ダイヤモンド工業(株)名張工場は、環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001:2015」を取得しています。

「電動工具総合カタログ」・スマートフォンやタブレット端末のバーコードリーダーで読み取って下さい。



Fun to Share 環境配慮型製品の開発で、低炭素社会へ。

工機ホールディングスは、Fun to Shareに賛同しています。

工機ホールディングス株式会社

(発行元)工機ホールディングスジャパン株式会社
〒108-6018 東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟18階)
TEL(03)5783-0626 FAX(03)5783-0706

北海道支店 (011)786-5122 東北支店 (022)288-8676
東京支店 (03)5753-7700 関東支店 (03)6374-5687
中部支店 (052)533-0231 北陸支店 (076)263-4311
関西支店 (0798)37-2665 中国支店 (082)504-8282
四国支店 (087)863-6761 九州支店 (092)621-5772

お客様相談センター(土・日・祝日・弊社休業日を除く9:00~17:00)
フリーダイヤル 0120-20-8822 (携帯電話、IP電話からはご利用いただけません。)(03-5539-0253 (携帯電話、IP電話からもご利用頂けます。))

修理の受付 <https://www.hikoki-powertools.jp/contact/repair/>
お問い合わせの際は、ホームセンターにお申し付けください。なお、修理を依頼する販売店やホームセンターがお近くにない場合は、当社WEBサイトから修理受付を行っていますのでアクセスしてください。

親切と真心サービスの——HiKOKI (ハイコーキ) 販売店

本カタログの内容は2021年10月現在のものです。 SD-H1603 Printed in Japan FH-TH

ダイヤモンド湾曲セーバソーブレード
(電子セーバソー CR 17Y(S)用)

200mm 250mm 280mm

モルタルライニング 鋳鉄管が切れる

「ダイヤモンド+湾曲形状」特許 +CR 17Y(S)



鋳鉄管以外の切断にも

(280mmは鋳鉄管専用となります)





「ダイヤモンド+湾曲形状」^{特許}+電子サーバソー CR 17Y(S) モルタルライニング鋳鉄管が切れる

ブレードの刃部にダイヤモンドを使用することで、従来のブレードでは切断の難しかった鋳鉄管やダクタイル鋳鉄管(内面モルタルライニング)が切断可能になりました。チェンバイスがついたCR 17Y(S)を使用することで、鋳鉄管にしっかり固定でき、ブレードを食い込ませやすいので、素早く、効率的に切断ができます。

今まで
例えば、
エンジンカッタを使用した場合は・



- 騒音が大きい
- エンジンカッタが大きくて重い
- 広い作業スペースが必要

サーバソーなら
狭い現場でも作業ができる



埋設管の切断



パイプシャフト内の切断



天井裏の排水管切断

ダイヤモンド湾曲サーバソーブレードの特長



Q1 なぜ速い?なぜ長寿命?

それは 当社独自の**湾曲ブレード**^{特許}だから!

耐久性^{※1}約**5倍**

ここが**湾曲**

約**10**カットできる!!

冷却

切断

切断面を交互に切断し、ブレード本体が熱を持ちにくく、刃へのダメージが小さい。切断時間の目安^{※2}

ブレード長	鋳鉄管	切断時間
200mm	75A	約 2~3分
250mm	100A	約 3~4分
280mm	150A	約 6~9分

被削材：ダクタイル鋳鉄管(内面モルタルライニング)75A
条件：CR 17Y(S)変速ダイヤル5)

※1 従来製品 CR 17Y用サーバソーブレード No.163 との比較。
※2 切断時間は参考値です。材料や条件により異なります。

Q2 なぜ高品質?

それは 切断に最適なダイヤモンドを使用した**国内生産**だから!

