

解体作業に最適!

Reciprocating Saw Blade

# スツと食いつき ザクザク解体



動画はこちら

解体専用のセーバソーブレードがっいに発売!

No.222CW 200mm

No.223CW 250mm

No.224CW 300mm



## 解体用

解体作業に伴う金属、木材などの多様物切断に



ストレートタイプ

③切断能力は取付機種により異なります。単位:mm

プレートNo 売筋マーク ★ (★の数が多いほど、売筋です。)	適用 管材	山数 /インチ	プレート形状	寸法 (mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格	木材 厚さ	鉄材						非鉄金属		合成樹脂	
				全長	刃厚					ステンレス材			軟鋼材			アルミ・ 黄銅・銅	塩ビなど		
										管材	板材	管材	板材	厚さ	厚さ		外径	厚さ	外径
No.222CW ★★★★	10・14 コンビ ネーション	マトリックスII (SKH56)		200	1.3	0037-6974	5	3,700	110 以下 (釘入り可)	115	3.0	4.0	115	3.0	3.2	5	115	2.2	10
										以下	以下	以下	以下	~7	~19	~20	以下	~15	~60
No.223CW ★★★★ <b>厚物</b>	10・14 コンビ ネーション	マトリックスII (SKH56)		250	1.3	0037-6975	5	4,700	130 以下 (釘入り可)	130	3.0	4.0	130	3.0	3.2	5	130	2.2	10
										以下	以下	以下	以下	~7	~19	~20	以下	~15	~60
No.224CW ★★★★	10・14 コンビ ネーション	マトリックスII (SKH56)		300	1.3	0037-6976	5	5,500	150 以下 (釘入り可)	130	3.0	4.0	*175	3.0	3.2	5	*175	2.2	10
										以下	以下	以下	以下	~7	~19	~20	以下	~15	~60
NEW No.202CW	10・14 コンビ ネーション	バイメタル (SKH40)		200	0.9	0037-7274	5	2,800	110 以下 (釘入り可)	115	3.0	4.0	115	3.0	3.2	5	115	2.2	10
NEW No.203CW	10・14 コンビ ネーション <b>厚物</b>	バイメタル (SKH40)		250	0.9	0037-7275	5	3,400	130 以下 (釘入り可)	130	3.0	4.0	130	3.0	3.2	5	130	2.2	10
NEW No.204CW	10・14 コンビ ネーション	バイメタル (SKH40)		300	0.9	0037-7276	5	4,000	150 以下 (釘入り可)	130	3.0	4.0	*175	3.0	3.2	5	*175	2.2	10

\*CR 13VC、CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下(別売部品)セーバー用切断ガイド(L形装着時) (注)旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下 (注) CR 18DA、CR 12DA、CR 10DL、CR 12VYでは、ストローク量が小さく湾曲ブレードの効果は少なくなります。 バイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。 (刃先材質)マトリックスII: ステンレス切断に最適です。  
¥00,000: 下線の付いた価格は、2022年7月以降の改訂価格です。

# 解体用

解体作業に伴う金属、木材などの多様物切断に



湾曲タイプ

③切断能力は取付機種により異なります。単位:mm

ブレードNo. 売筋マーク ★の数が多いほど、売筋です。	適用管材	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売単位(枚)	価格	鉄材						非鉄金属		合成樹脂					
				全長	刃厚				ステンレス材		軟鋼材		アルミ・黄銅・銅	塩ビなど								
									管材	板材	管材	板材		管材	板材							
No.252CW ★		10・14 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	200	1.3	0033-7351	2	2,400	110以下(釘入り可)	115以下	3.0以下	4.0以下	115以下	3.0~7	3.2~19	5~20	115以下	2.2~15	10~60			
									0033-4743	5	5,200	130以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	130以下	3.0~7	3.2~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60
									0000-4413	50	46,800	150以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	*175以下	3.0~7	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60
No.253CW ★	極厚	10・14 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	250	1.3	0033-7352	2	3,000	130以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	130以下	3.0~7	3.2~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60			
									0033-4744	5	6,400	150以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	*175以下	3.0~7	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60
									0000-4414	50	57,600	150以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	*175以下	3.0~7	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60
No.254CW ★		10・14 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	300	1.3	0033-7353	2	3,600	150以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	*175以下	3.0~7	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60			
									0033-4745	5	7,600	150以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	*175以下	3.0~7	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60
									0000-4415	50	68,400	150以下(釘入り可)	130以下	3.0以下	4.0以下	*175以下	3.0~7	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60
No.246CW 金属解体用	薄物	14・18 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	200	0.9	0037-1778	10	7,000	-	-	-	-	115以下	2.5~6	2.5~9	5~20	115以下	2.2~15	10~60			
No.247CW 金属解体用		14・18 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)			250	0.9	0037-1779	10	8,700	-	-	-	-	130以下	2.5~6	2.5~9	5~20	130以下	2.2~15	10~60	

\*CR 13VC、CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下(別売部品)セーバー用切断ガイド(L形)装着時 (注) 旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下 (注) CR 10DLは、ご使用になれません。(注) CR 12VYは、全長200mmのブレードをご使用ください。 ハイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。 (刃先材質)マトリックスII: ステンレス切断に最適です。

## ブロック・レンガ・FRPの切断に最適!

重量ブロック  
軽量ブロックが  
切れる



レンガ  
FRPが  
切れる



- 当社独自の湾曲ブレード
- 粉じん・騒音が少なく  
屋内や住宅街での  
作業に最適
- 角部の仕上がりが綺麗

ダイヤモンド湾曲セーバーブレード 250mm No.243D

③切断能力は取付機種により異なります。

湾曲タイプ

ブロック・レンガ・FRP・コンクリート二次製品用

ブレードNo.	ブレード形状	刃先材質	寸法(mm)		コードNo.	販売単位(枚)	価格	適用機種
			全長	刃厚				
No.243D		ダイヤモンド	250	1.4	0037-3178	1	5,200	CR 36DA/18DBL/18DA/14DBL/12DA、 CR 13VBY2/13VB/13V2/13VC/13VEY、CR 17Y(S)*

\* CR 17Y(S)でご使用の際は別途薄の2用ブレードホルダ(A) (コードNo.305700 ¥1,600)が必要です。

# 金属用

鉄、ステンレスなど各種鋼材の切断に



湾曲タイプ

ストレートタイプ

③切断能力は取付機種により異なります。単位:mm

ブレードNo. 売筋マーク ★の数が多いほど、売筋です。	適用管材	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売単位(枚)	価格	鉄材						非鉄金属		合成樹脂				
				全長	刃厚				ステンレス材		軟鋼材		アルミ・黄銅・銅	塩ビなど							
									管材	板材	管材	板材		管材	板材						
No.152C	極厚	9・12 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	200	1.3	0033-3299	10	10,400	115以下	3.0以下	4.0以下	115以下	3.0~9	3.2~19	5~20	115以下	2.2~15	10~60			
No.152 ★★★★		14	マトリックスII (SKH56)						0033-7346	2	2,400	115以下	3.0以下	3.0以下	115以下	2.5~6	3.2~19	5~20	115以下	2.2~15	10~60
									0032-3579	5	5,200	130以下	3.0以下	3.0以下	130以下	2.5~6	3.2~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60
No.153 ★★★★		14	マトリックスII (SKH56)	0000-4410	50	46,800	130以下	3.0以下	3.0以下	130以下	2.5~6	3.2~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60					
				0033-7347	2	3,000	130以下	3.0以下	3.0以下	130以下	2.5~6	3.2~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60					
No.154 ★★★★		14	マトリックスII (SKH56)	0032-3580	5	6,400	130以下	3.0以下	3.0以下	130以下	2.5~6	3.2~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60					
				0000-4411	50	57,600	130以下	3.0以下	3.0以下	130以下	2.5~6	3.2~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60					
No.111		8・10 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	0033-7348	2	3,600	130以下	3.0以下	3.0以下	*175以下	2.5~6	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60					
				0032-3581	5	7,600	130以下	3.0以下	3.0以下	*175以下	2.5~6	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60					
0000-4412	50	68,400	130以下	3.0以下	3.0以下	*175以下	2.5~6	3.2~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60									
No.112 ★	8・10 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	225	1.1	0040-1388	5	4,600	130以下	3.0以下	3.0以下	130以下	4.0~10	3.0~19	5~20	130以下	2.2~15	10~60				
No.113	8・10 コンビネーション	マトリックスII (SKH56)	300	1.1	0040-1389	5	5,100	130以下	3.0以下	3.0以下	*175以下	4.0~10	3.0~19	5~20	*175以下	2.2~15	10~60				

\*CR 13VC、CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下(別売部品)セーバー用切断ガイド(L形)装着時 (注) 旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下 (注) CR 18DA、CR 12DA、CR 10DL、CR 12VYでは、ストローク量が小さく湾曲ブレードの効果は少なくなります。 ハイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。 (刃先材質)マトリックスII: ステンレス切断に最適です。


# 金属用

## 鉄、ステンレスなど各種鋼材の切断に

湾曲タイプ    ストレートタイプ

③切断能力は取付機種により異なります。単位:mm

ブレードNo. 売筋マーク ★の数が多いほど、売筋です。	適用 管材	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格	鉄材						非鉄金属		合成樹脂		
				全長	刃厚				ステンレス材			軟鋼材			アルミ・ 黄銅・銅		塩ビなど		
									管材	板材	板材	管材	板材	板材	厚さ	厚さ	厚さ	管材	板材
No.141(S) ★★★★★	厚物	14	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0037-0525	5	3,200	60	2.5	2.5	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10	
						0000-4418	50	30,000	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
No.142(S) ★★★★★		14	マトリックスII (SKH56)	200	0.9	0037-0526	5	3,700	115	2.5	2.5	115	2.5	2.5	5	115	2.2	10	
						0000-4419	50	35,000	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
No.143(S) ★★★★★		14	マトリックスII (SKH56)	250	0.9	0037-0527	5	4,600	130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10	
						0000-4420	50	43,500	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
No.141 ★★★★★		14	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0033-7339	2	1,600	60	2.5	2.5	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10	
						0032-2602	5	3,200	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
						0000-3461	50	30,000											
No.142 ★★★★★		14	マトリックスII (SKH56)	200	0.9	0033-7340	2	1,800	115	2.5	2.5	115	2.5	2.5	5	115	2.2	10	
						0032-2603	5	3,700	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
						0000-3462	50	35,000											
No.143 ★★★★★	14	マトリックスII (SKH56)	250	0.9	0033-7341	2	2,200	130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10		
					0032-2604	5	4,600	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60		
					0000-3463	50	43,500												
No.101 ★★	10	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0031-8611	5	3,100	60	2.5	2.5	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10		
No.102 ★★	10	マトリックスII (SKH56)	228	0.9	0031-8612	5	4,000	130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10		
No.103 ★★★	14	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0031-8613	5	3,100	60	2.5	2.5	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10		
No.104 ★★★★	14	マトリックスII (SKH56)	228	0.9	0031-8614	5	4,000	130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10		
No.114	14・18 コンビ ネーション	マトリックスII (SKH56)	150	1.1	0040-1390	5	3,900	60	2.5	2.5	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10		
No.115	14・18 コンビ ネーション	マトリックスII (SKH56)	225	1.1	0040-1391	5	4,600	130	2.5	2.5	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10		
No.116 ★★	14・18 コンビ ネーション	マトリックスII (SKH56)	300	1.1	0040-1392	5	5,100	130	2.5	2.5	*175 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	*175 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.145(S) ★★	薄物	18	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0037-0528	5	3,200	60	2.0	2.0	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10	
						0037-0531	10	6,400	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
						0000-4421	50	30,000											
No.146(S) ★★★★		18	マトリックスII (SKH56)	200	0.9	0037-0529	5	3,700	115	2.0	2.0	115	2.5	2.5	5	115	2.2	10	
						0037-0532	10	7,400	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
						0000-4422	50	35,000											
No.147(S) ★★★★		18	マトリックスII (SKH56)	250	0.9	0037-0530	5	4,600	130	2.0	2.0	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10	
						0037-0533	10	9,200	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
						0000-4423	50	43,500											
No.145 ★★		18	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0033-7342	2	1,600	60	2.0	2.0	60	2.5	2.5	5	60	2.2	10	
						0032-2605	5	3,200	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60	
						0032-6164	10	6,400											
					0000-4416	50	30,000												
No.146 ★★★★	18	マトリックスII (SKH56)	200	0.9	0033-7343	2	1,800	115	2.0	2.0	115	2.5	2.5	5	115	2.2	10		
					0032-2606	5	3,700	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60		
					0032-6165	10	7,400												
					0000-3464	50	35,000												
No.147 ★★★★	18	マトリックスII (SKH56)	250	0.9	0033-7344	2	2,200	130	2.0	2.0	130	2.5	2.5	5	130	2.2	10		
					0032-2607	5	4,600	以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60		
					0032-6166	10	9,200												
					0000-4417	50	43,500												
No.148	24	マトリックスII (SKH56)	250	0.9	0033-7345	2	2,200	130	2.0	2.0	130	3.5	3.5	5	130	2.2	10		
					0032-6163	5	4,600	以下	以下	以下	以下	以下	以下	~20	以下	~15	~60		
No.109	18	マトリックスII (SKH56)	150	0.9	0032-4818	5	3,100	60	2.0	2.0	60	2.0	2.0	5	60	2.2	10		
								以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60		
No.110 ★★★★	18	マトリックスII (SKH56)	228	0.9	0032-4819	5	4,000	130	2.0	2.0	130	2.0	2.0	5	130	2.2	10		
								以下	以下	以下	以下	~6	~19	~20	以下	~15	~60		
No.107 ★	24	M2 (SKH51)	150	0.9	0031-8617	5	3,100	60	2.5	2.5	60	3.5	3.5	5	60	2.2	10		
								以下	以下	以下	以下	以下	以下	~20	以下	~15	~60		
No.108 ★★	24	M2 (SKH51)	228	0.9	0031-8618	5	4,000	130	2.5	2.5	130	3.5	3.5	5	130	2.2	10		
								以下	以下	以下	以下	以下	以下	~20	以下	~15	~60		
No.6	24	マトリックスII (SKH56)	95	0.9	0095-8186	5	2,800	-	-	-	-	-	曲線切り 3.5以下	曲線切り 5以下	-	-	-		

\*CR 13VC、CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下(別売部品)セーバソー用切断ガイド(L形)装着時 (注)旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下 (注) CR 18DA、CR 12DA、CR 10DL、CR 12VYでは、ストローク量が小さく湾曲ブレードの効果は少なくなります。 (注) CR 13VBY2、CR 13VB、CR 13V2、CR 13VC、旧形CR 13VA、旧形CR 13VBYでは全長95mm (No.6) のブレードはご使用になれません。(注) 旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下  ハイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。 (刃先材質)マトリックスII: ステンレス切断に最適です。

# 木工用 木材、ALCパネルの切断など各種大工工事に



湾曲タイプ | ストレートタイプ | 木材用・ALC用・リフォーム作業用

③切断能力は取付機種により異なります。単位:mm

ブレードNo. 売筋マーク ★の数が多いほど、売筋です。	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格	木材 厚さ	ALC 厚さ	鉄材									
			全長	刃厚						ステンレス材		軟鋼材		非鉄金属		合成樹脂			
										管材	板材	管材	板材	アルミ・ 黄銅・銅	塩ビなど	管材	板材		
外径	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ									
<b>NEW</b> No.135 木工解体用	6-12 プログ レスシブ	M2(SKH51)	150	1.3	0037-8016	2	1,300	60 以下 (釘入り可)	-	-	-	-	-	-	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
<b>NEW</b> No.136 木工解体用	6-12 プログ レスシブ	M2(SKH51)	200	1.3	0037-8017	2	1,600	110 以下 (釘入り可)	-	-	-	-	-	-	5 ~20	110 以下	2.2 ~15	10 ~60	
<b>NEW</b> No.137 木工解体用	8-12 プログ レスシブ	M2(SKH51)	225	1.3	0037-8018	2	1,800	130 以下 (釘入り可)	-	-	-	-	-	-	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.158	8	マトリックスII(SKH56)	200	1.3	0033-9500	2	2,400	110 以下 (釘入り可)	-	110 以下	3.0 以下	3.0 以下	110 以下	3 ~6	-	-	-	-	
No.156 ★★★	8	マトリックスII(SKH56)	300	1.3	0033-7350 0032-4271	2 5	3,600 7,600	150 以下 (釘入り可)	-	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	*175 以下	3 ~6	-	-	-	-	
江戸目 (細目) ★	15		200	アサリ 1.3	0033-4605	2	3,000	110 以下	-	-	-	-	-	-	-	110 以下	2.2 ~15	10 ~60	
竹の切断可能	15		280	アサリ 1.3	0033-4607	2	3,400	150 以下	-	-	-	-	-	-	-	150 以下	2.2 ~15	10 ~60	
江戸目 (荒目) ★★	10		200	アサリ 1.3	0033-4604	2	3,000	110 以下	-	-	-	-	-	-	-	110 以下	2.2 ~15	10 ~60	
竹の切断可能	10		280	アサリ 1.3	0033-4606	2	3,400	150 以下	-	-	-	-	-	-	-	150 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.5	9	マトリックスII(SKH56)	120	0.9	0095-8185	5	1,800	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	40 以下	2.2 ~5	5 ~30	
No.4	3	マトリックスII(SKH56)	160	0.9	0095-9611	5	2,400	50 ~100	-	-	-	-	-	-	-	80 以下	2.2 ~10	10 ~60	
No.7	9	マトリックスII(SKH56)	95	0.9	0095-8187	5	1,700	曲線切り 30以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
No.157 ALC用	8	マトリックスII(SKH56)	200	1.3	0033-9499	2	2,400	110 以下 (ラ入り可)	-	110 以下	3.0 以下	3.0 以下	110 以下	3 ~6	-	-	-	-	
No.155 ★★ ALC用	8	マトリックスII(SKH56)	300	1.3	0033-7349 0032-4270	2 5	3,600 7,600	150 以下 (ラ入り可)	-	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	*175 以下	3 ~6	-	-	-	-	
No.121 ★★★ 木工・ALC用	6	M2(SKH51)	305	1.3	0031-8619	5	4,400	120 以下	130 以下	-	-	-	-	-	-	130 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.132 ★★★	6-11 コンビ ネーション	M2(SKH51)	203	1.3	0031-8621	5	4,000	110 以下 (釘入り可)	-	110 以下	2.5 以下	2.5 以下	110 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	110 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.131 ★★★	10-14 コンビ ネーション	マトリックスII(SKH56)	305	0.9	0031-8620	5	4,400	120 以下 (釘入り可)	130 以下	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	*175 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	*175 以下	2.2 ~15	10 ~60
断熱材用	-		305	1.5	0037-6168	2	6,300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			400	1.5	0037-6169	1	5,300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

(注) CR 13VB2、CR 13VB、CR 13V2、CR 13VC、旧形CR 13VA、旧形CR 13VBYでは全長95mm(No.7)のブレードをご使用になれません。(注) 旧形CR 18DVの最大切断能力はφ90mm以下

(注) CR 12V1は、全長200mm以下のブレードをご使用ください。\*CR 13VC、CR 13V2、旧形CR 13VAは165以下(別売部品)セーパソー用切断ガイド(L形)装着時

ハイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。(刃先材質)マトリックスII: ステンレス切断に最適です。

## CR 17Y(S)、(旧形)CR 17Y用セーパソーブレード

# 金属・鋳鉄管用 鉄やステンレス、鋳鉄管の切断に



湾曲タイプ | ストレートタイプ | CR 17Y(S)、(旧形)CR 17Y用セーパソーブレード

③切断能力は取付機種により異なります。単位:mm

ブレードNo. 売筋マーク ★	山数 /インチ	ブレード形状	材質	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格	鉄材					
				全長	刃厚				軟鋼材		鋳鉄管用		ステンレス材	
									管材	厚さ	外径	厚さ	管材	厚さ
No.161 ★	8		マトリックスII(SKH56)	200	1.6	0032-5282	5	11,600	105以下	7以下	105以下	5以下	105以下	3.0以下
No.162 ★★	8		マトリックスII(SKH56)	250	1.6	0032-5283	5	13,600	145以下	7以下	145以下	5以下	145以下	3.0以下
No.163 ★★★	8		マトリックスII(SKH56)	300	1.6	0032-4684	5	16,000	165以下	7以下	165以下	5以下	165以下	3.0以下
No.164 ★★	8		マトリックスII(SKH56)	350	1.6	0032-4685	5	21,400	216以下	8以下	216以下	5以下	216以下	3.0以下
No.171	8		マトリックスII(SKH56)	140	1.6	0033-0134	5	6,100	48以下	7以下	-	-	48以下	3.0以下
No.172 ★	8		マトリックスII(SKH56)	200	1.6	0033-0135	5	7,500	115以下	7以下	115以下	5以下	115以下	3.0以下
No.173 ★	8		マトリックスII(SKH56)	300	1.6	0033-0136	5	9,600	165以下	7以下	165以下	5以下	165以下	3.0以下

ハイメタルブレード: 折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。(刃先材質)マトリックスII: ステンレス切断に最適です。

## 鋳鉄管用 モルタルライニング鋳鉄管の切断に



高耐久&パワフル切断! 当社独自の「ダイヤモンド+湾曲形状」モルタルライニング鋳鉄管が切れる!

長寿命 耐久性 約5倍 高効率 湾曲ブレード(湾曲形状)だから切断スピード向上!

湾曲タイプ | CR 17Y(S)専用セーパソーブレード

③切断能力は取付機種により異なります。単位:mm

ブレード形状	刃先材質	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格	鋳鉄管(内面モルタルライニング有り)*2		
		全長	刃厚				呼び径(内径)	外径	厚さ
	ダイヤモンド	200	1.6	0037-1201	1	5,800	75A以下	93以下	7.5以下
	ダイヤモンド	250	1.6	0037-1202	1	6,800	100A以下	118以下	7.5以下
<b>NEW</b>	ダイヤモンド	280	1.6	0037-1203	1	7,800	150A以下	169以下	7.5以下

(注) CR 17Y(S)、CR 17Yで刃厚0.9、1.3mmブレードを使用する時は薄の刃用ブレードホルダ(A)コードNo.305700 ¥1,600が必要。

¥00,000: 下線の付いた価格は、2022年7月以降の改訂価格です。

\*1 従来製品CR 17Y用セーパソーブレードNo.163との比較。\*2 モルタルライニング無しもご使用になれます。